



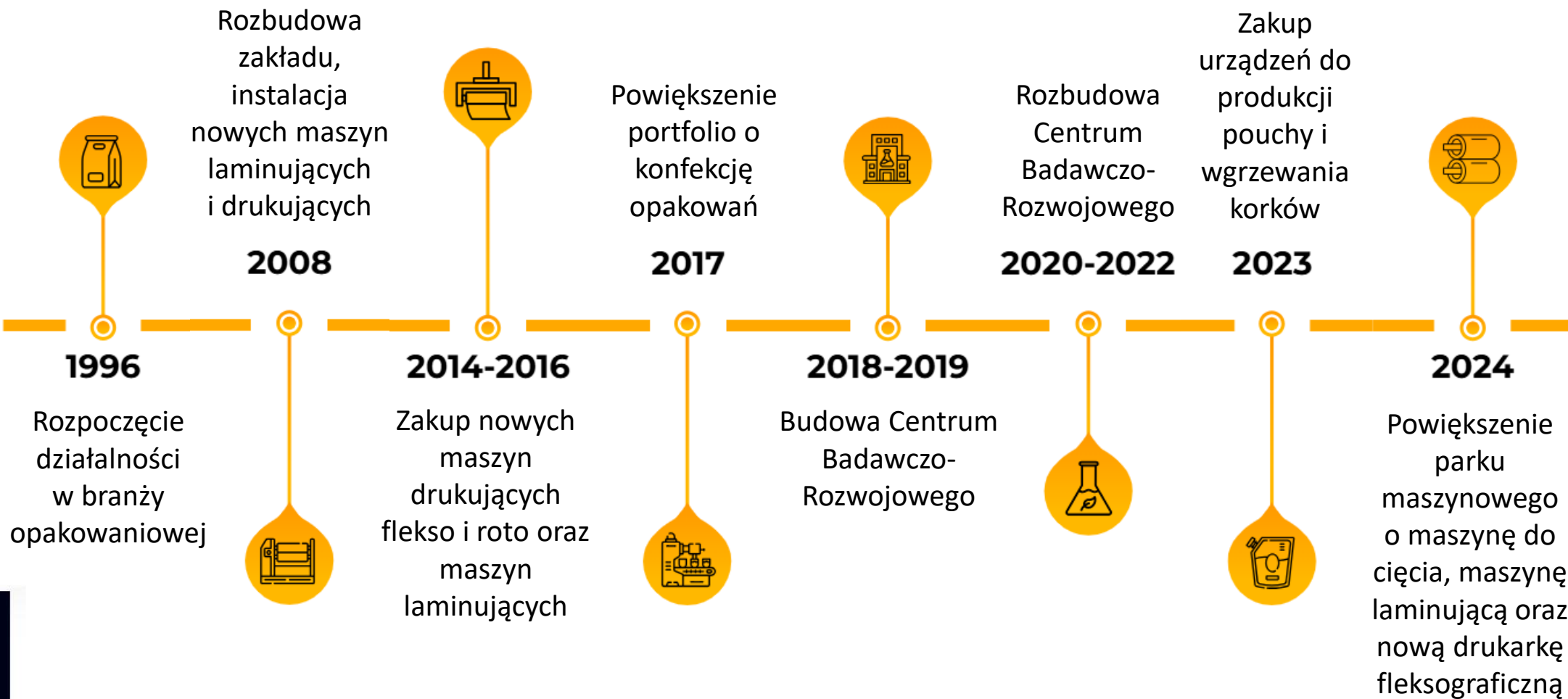
# WIARYGODNY PARTNER BIZNESOWY

Wspólnie zmieniamy przemysł opakowań

---



# HISTORIA

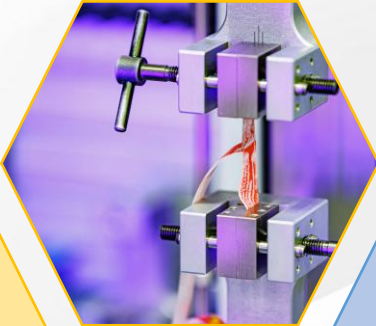


# KB FOLIE POLSKA W LICZBACH



**240**  
pracowników

**> 65 mln €**  
obrotów  
rocznie



**3** zakłady  
produkcyjne



**1000 ton**  
opakowań  
miesięcznie

**prawie**  
**30 lat** na  
rynku


**180 mln m<sup>2</sup>**  
opakowań  
rocznie




**4** maszyny  
**flekso**



**2** maszyny  
**roto**



**6**  
maszyn  
laminujących



**16** maszyn  
konfekcyjnych

# ZNAKI JAKOŚCI

**100%  
polski  
kapitał**



**Wysokie  
kwalifikacje i  
duże  
doświadczenie  
kadry**

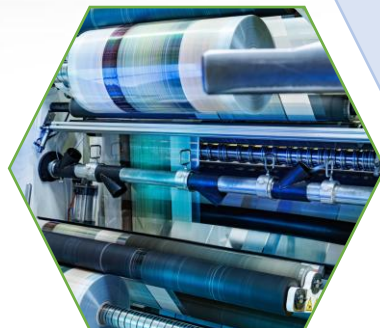
**Nowoczesny  
park  
maszynowy**



**Ugruntowana  
pozycja na  
rynku**



**Dwie  
technologie  
zadruku:  
flexo, roto**



**Własne  
Centrum  
Badawczo-  
Rozwojowe**

**Certyfikaty  
ISO  
i BRC**



**Systemy  
ciągłego  
doskonalenia**



**Zróżnicowane  
możliwości  
uszlachetniania  
opakowań**




**KBFolie  
POLSKA**


# PRODUKCJA




# CO MOŻEMY ZAPAKOWAĆ




KAWA I HERBATA



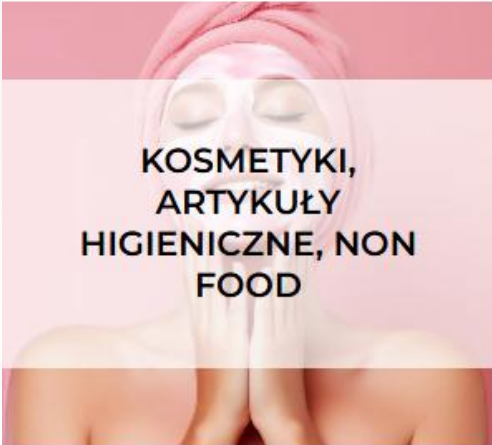
KARMA DLA  
ZWIERZĄT




MIĘSO, WĘDLINY,  
SERY I NABIAŁ




PRODUKTY  
GŁĘBOKO  
MROŻONE




KOSMETYKI,  
ARTYKUŁY  
HIGIENICZNE, NON  
FOOD



MIESZANKI SAŁAT I  
KISZONKI



SUCHE PRODUKTY  
SPOŻYWCZE



PRODUKTY DO  
PASTERYZACJI I  
STERYLIZACJI

# PRODUKTY

## FOLIE MONO-MATERIAŁOWE

- W zależności od preferencji klienta, wykonujemy nadruki w technologii druku rotograviurowego i fleksograficznego na różnorodnych surowcach.
- Opakowania tego typu znajdują zastosowanie przede wszystkim w pakowaniu **świeżej żywności** o krótkim terminie ważności, **produktów mrożonych, słodczy** oraz **chemii gospodarczej**.



# PRODUKTY

## LAMINATY

- Specjalizujemy się w produkcji **laminatów wielowarstwowych** dostosowanych do specyfiki danego produktu. Dzięki zastosowaniu różnorodnej gamy materiałów, nasze laminaty są tworzone z myślą o indywidualnych potrzebach i oczekiwaniach klienta.
- Do pakowania bardzo wymagających produktów, takich jak **sery, wędliny, świeże mięso, ryby czy gotowe produkty garmażeryjne**, produkujemy wysokobarierowe laminaty. Do części rozwiązań możemy zaoferować folie z funkcją “easy peel” do łatwiejszego otwierania folii przygrzanych do tacki.





# PRODUKTY

## GOTOWE OPAKOWANIA

- Nasza linia do produkcji gotowych opakowań stanowi kompleksowe rozwiązanie, które gwarantuje nie tylko **bezpieczeństwo i higienę, lecz również łatwość transportu i przechowywania.**
- Znajdują one zastosowanie w opakowaniach przeznaczonych do **pakowania żywności dla dzieci, puree owocowych i przekąsek, czy żywności dla zwierząt.**

W zależności od specyfiki pakowanego produktu proponujemy opcje **opakowań ze struną** (standard, velcro, bezpieczną typu childproof), **nacinką laserową** ułatwiającą otwieranie, **korkiem** lub **proste saszetki.**



# PRODUKTY

## GOTOWE OPAKOWANIA

- W zależności od specyfiki pakowanego produktu, do produkcji pouchy dobieramy odpowiednie laminaty cztero-, trzy- czy dwuwarstwowe, również pod kątem procesów termicznych, takich jak **pasteryzacja czy sterylizacja**.
- Produkujemy także **laminaty mono-materiałowe typu PE/PE** – przeznaczone do formowania doypacków, dedykowane **do mydła i detergentów w formie płynnej**.



# PRODUKTY

## USZLACHETNIANIE

### Nacinka laserowa + perforacje

Naszym Klientom możemy zaoferować także uszlachetnianie opakowań za pomocą lasera. Nacinki laserowe ułatwiają otwieranie opakowania, bez utraty pozostałych funkcji opakowania (m.in. właściwości barierowych).

Ponadto, perforacje stosowane są w przypadku konieczności odprowadzania wilgoci z zapakowanego produktu (np. opakowania na świeże warzywa). Perforacja laserowa nie tylko poprawia jakość i funkcjonalność opakowań, ale także pomaga wyróżnić produkt na półkach supermarketów, zwiększając jego atrakcyjność i wartość rynkową.



# PRODUKTY

## DODATKOWE USŁUGI

### Nakładanie powłoki cold-seal

Do pakowania produktów, które nie mogą być zgrzewane na gorąco możemy zaoferować laminaty/folie z powłoką cold-seal. Rozwiązanie takie umożliwia także łatwiejsze otwieranie opakowania oraz wielokrotne zamykanie opakowań. Najczęściej spotykane jest do pakowania produktów tj. czekolady, batonów, produktów oblanych czekoladą, lodów i innych.



# PRODUKTY

## DODATKOWE USŁUGI

### Powłoki barierowe i zgrzewalne

Jednym z naszych **ekologicznych rozwiązań** jest papier z powłoką zgrzewalną, która jest recyklingowalna w strumieniu papieru. Stanowi on alternatywę dla opakowań z tworzyw sztucznych, np. do **pakowania herbaty w torebkach**.

Mamy także w ofercie **papiery z barierą na oleje, tłuszcze i tlen**, które z powodzeniem mogą być zadrukowane.

Wszystkie nasze rozwiązania papierowe są zdatne do recyklingu, co potwierdzone zostało przez niezależne jednostki certyfikujące.



# CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE

## W ramach powstałego Centrum B+R:

- Zwiększono powierzchnię laboratoryjną i biurową (o 900 m<sup>2</sup>);
- Powiększono przestrzeń magazynową o dodatkowe 600 miejsc paletowych;
- Udostępniono 1500 m<sup>2</sup> hali do prowadzenia prac rozwojowych i testów przemysłowych.



# CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE

**CBR**



**Własne laboratorium badawcze**



**Współpraca w ramach klastrów branżowych**

Klaster NUTRIBIOMED

Zachodniopomorski Klaster Chemiczny „Zielona Chemia”



**Współpraca z jednostkami naukowymi:**

**CEZAMAT** (Politechnika Warszawska)

**CBIMO** (ZUT) Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie

**IBWCH** - Instytut Biopolimerów i Włókien Chemicznych

**Politechnika Łódzka**

**Uniwersytet w Bolonii**

**Uniwersytet Technologii i Ekonomii w Budapeszcie**



**Udział w międzynarodowych projektach unijnych, m.in.:**

GreenMAP, REPAC<sup>2</sup>, 23IND13 ScreenFood, cornet MultireC

# CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE

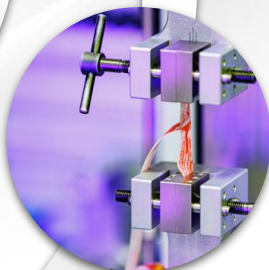
**CBR**



**Badanie przepuszczalności tlenu (OTR) i pary wodnej (WVTR)**



**Analiza struktury opakowań (spektrometr Ramana)  
Oznaczanie resztkowych lotnych związków organicznych w foliach,  
laminatach i produktach końcowych (chromatografia gazowa)**



**Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenie przy zerwaniu  
(zgodnie z normą DIN EN ISO 527)**

**Wyznaczanie siły delaminacji (zgodnie z normą PN-88 C-89099)**

**Badanie wytrzymałości połączeń zgrzewanych na gorąco (Hot Tack tester)**

**Wyznaczanie siły tarcia (zgodnie z normą DIN EN ISO 8295)**



**Symulacja procesów sterylizacji i pasteryzacji (autoklaw, łaźnia wodna)**



# CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE

CBR



**Projektowanie opakowań mono-materiałowych** o właściwościach barierowych, poddawanych obróbce termicznej (pasteryzacji lub sterylizacji)



**Projektowanie innowacyjnych materiałów kompozytowych serii „EkoPAK”** w oparciu o wytyczne i założenia gospodarki o obiegu zamkniętym i biogospodarki do zastosowania w różnych gałęziach przemysłu, w tym w branży opakowań.



**Rozwój opakowań aktywnych serii „ProACTIVE”**, poprawiających wybrane parametry podczas transportu i przechowywania, gwarantujących wysoką jakość pakowanego produktu, a w przypadku produktów spożywczych wydłużających okres przydatności do spożycia.



**Projektowanie nowych, inteligentnych opakowań serii „SmartPAK”**, czyli opakowań zawierających interaktywny wskaźnik monitorujący stan wewnątrz opakowania, uzyskany za pomocą technologii druku powierzchniowego.

# NASZA STRATEGIA

**GOSPODARKA  
W OBIEGU  
ZAMKNIĘTYM  
(GOZ)**



**Opakowania z tworzyw sztucznych  
przydatne do recyklingu**



**Opakowania z papieru  
przydatne do recyklingu**



# GOSPODARKA O OBIEGU ZAMKNIĘTYM

## GOSPODARKA W OBIEGU ZAMKNIĘTYM (GOZ)

- **12.2015** – plan działania, strategia wyzwań związanych z tworzywami sztucznymi;
- **2017** – potwierdzenie koncentracji na kwestii produkcji i stosowania tworzyw sztucznych: do 2030 roku wszystkie opakowania z tworzyw sztucznych będą nadawały się do recyklingu;
- **05.2018** – draft Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ograniczenia wpływu niektórych produktów z tworzyw sztucznych na środowisko;
- **06.2019** – przyjęcie tzw. Dyrektywy Plastikowej.
- **12.2024** – przyjęcie PPWR

Znaczenie odzysku będzie wzrastało z uwagi na wysokie poziomy recyklingu w perspektywie lat 2025-2030, wprowadzone dyrektywą (UE) 2018/852.

Dla opakowań z tworzyw sztucznych wynoszą one 50% w roku 2025  
i 55% w 2030.

# NASZA STRATEGIA

## Zastąpienie struktury PET/PE strukturą recyklingowalną PE/PE



nr PP/16/4a/20



**CERTYFIKAT**  
nr **PP/16/5/23**  
na znak przydatności do ponownego przetworstwa

następującego opakowania:

Nazwa opakowania:  
**Materiał opakowaniowy i opakowania typu doypack o poj. 0,3 – 1,7 dm<sup>3</sup> z zadrukowanego laminatu PE/PE bez bariery EVOH, z korkiem z PE**

Dokument identyfikujący:  
**DT Producenta**

1. Posiadacz certyfikatu: **KB Folie Polska Sp. z o.o., ul. Biezuńska 2b, 03-578 Warszawa**
2. Producent opakowania: **KB Folie Polska Sp. z o.o., ul. Biezuńska 2b, 03-578 Warszawa**
3. Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: **Kryteria Techniczne nr KT/DC/17 wyd. 9, 2023**
4. Program certyfikacji: **COBRO-PP**
5. Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/2-PP/20** z dnia **2020.06.29**
6. Data ważności certyfikatu: od **2023.12.04** do **2026.12.03**

Dział Certyfikacji Wyrobów Papierowych i Opakowań COBRO  
KIEROWNIK  
*Ewa Kópczyńska*  
dr inż. Ewa Kópczyńska



Sieć Badawcza Łukasiewicz  
Łódzki Instytut Technologiczny  
DYREKTOR  
*z up. Beata Górnica*  
dr Radosław Dziuba

Warszawa, 2023.12.04

# Mono-materiałowy laminat na bazie PE

Przydatny do recyklingu



## Cechy:

- Bardzo dobra odporność na przebicie podczas zrzutu
- Wyjątkowa szczelność
- Niska temperatura zgrzewania
- Świetne właściwości mechaniczne
- Struktura w pełni nadająca się do recyklingu

## Parametry barierowe:

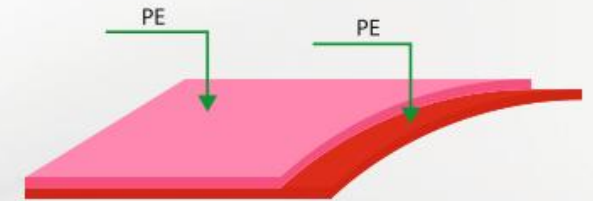
Przenikalność pary wodnej (WVTR) < 3,0 g/m<sup>2</sup>/24 h      38°C, 90% RH

Przenikalność tlenu (OTR)

\*możliwość dodania warstwy barierowej zgodnie z wymaganiami pakowanego produktu

## Zastosowanie:

Struktura świetnie sprawdzająca się podczas formowania opakowań typu doypack z korkiem. Laminat nadaje się do produktów płynnych (pakowanych w opakowania o pojemności nawet do 2 l) tj. mydła w płynie, szampony, żele pod prysznic i płyny do kąpieli.

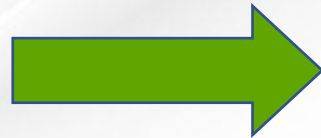


# NASZA STRATEGIA

## Zastąpienie struktury PET/Al/PE strukturą recyklingowalną PE/EVOH/PE



PET/Al/PE



PE/EVOH/PE

**Certificate**  
Made for Recycling  
KB Folie Polska Sp.z o.o.

We hereby confirm the recyclability of the following packaging:  
PE/EVOH barrier/PE printed film

Test result  
**Good**  
16 of 20 points

Test criteria	Score
Assignability to the collection system	2 of 2
Sortability of the packaging	6 of 6
Suitability for mechanical recycling	8 of 12

**Testing standard:** Criteria and evaluation methodology of the bifa Umweltinstitut GmbH, tested by the Fraunhofer Institute for Process Engineering and Packaging (Fraunhofer IVV), last updated:

This certificate 1967 is valid until 13.03.2025 (two years after issue). Any change in the packaging components will render this certificate invalid.  
Cologne, dated 15.03.2023

Test and evaluation executed by  
INTERSEROH+ GmbH

Evaluation methodology developed by  
bifa Umweltinstitut GmbH

Maria Nizla-Direkt  
Managing Director  
INTERSEROH+ GmbH

Prof. Dr. Maria Ulichewskaja  
Managing Director  
Interzero Plastica Innovations d.o.o.

bifa Umweltinstitut  
Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Rottmair  
Managing Director

interzero  
1970-2025-03-15



# NASZA STRATEGIA

Zastąpienie struktury PET/PETmet/PE strukturą recyklingową PE/EVOH/PE



PET/PETmet/PE



PE/EVOH/PE

**interseroh+**  
Die Recycling-Allianz

**Certificate**  
Made for Recycling  
KB Folie Polska Sp. z o.o.

We hereby confirm the recyclability of the following packaging:  
**PE/EVOH barrier/PE printed film**

Test result  
**Good**  
**16 of 20 points**

Test criteria	Result
Assignability to the collection system	2 of 2
Sortability of the packaging	6 of 6
Suitability for mechanical recycling	8 of 12

**Testing standard:** Criteria and evaluation methodology of the bifa Umweltinstitut GmbH, tested by the Fraunhofer Institute for Process Engineering and Packaging (Fraunhofer IVV), last updated:

This certificate 1967 is valid until 13.03.2025 (two years after issue). Any change in the packaging components will render this certificate invalid.  
Cologne, dated 15.03.2023

Test and evaluation executed by  
**INTERSEROH+ GmbH**

Evaluation methodology developed by  
**bifa Umweltinstitut GmbH**

*Prof. Dr. Maria Ulich-Kump*  
Managing Director  
INTERSEROH+ GmbH

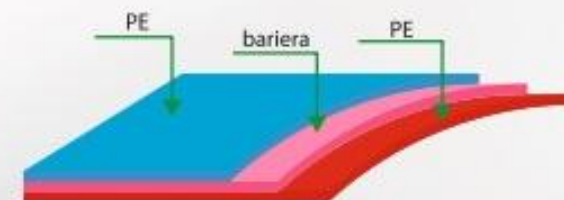
*Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Rommel*  
Managing Director  
bifa Umweltinstitut

**interzero**  
zero waste solutions



## Mono-materiałowy laminat na bazie PE

Do produktów pasteryzowanych  
Przydatny do recyklingu



### Cechy:

- Dobre właściwości barierowe
- Duża giętkość
- Możliwość druku rotograwiurwego i fleksograficznego
- Struktura w pełni nadająca się do recyklingu

### Parametry barierowe:

Przenikalność pary wodnej (WVTR)	< 1,0 g/m <sup>2</sup> /24 h	40°C, 90% RH
Przenikalność tlenu (OTR)	< 1,0 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 h	30°C, 70% RH

### Zastosowanie:

Struktura świetnie sprawdzająca się podczas formowania opakowań typu pouch z korkiem. Laminat odpowiedni do produktów wymagających pasteryzacji (głównie pasteryzacja błyskawiczna, do 92°C) lub napełnianych na gorąco (np. musy owocowe, owocowo-warzywne, smoothie, owsianki).





[www.kbfolie.pl](http://www.kbfolie.pl)

[kbfolie@kbfolie.pl](mailto:kbfolie@kbfolie.pl)

# Zapraszamy do współpracy !

**Wspólnie zmieniamy przemysł opakowań**

Biuro i zakład produkcyjny w Warszawie  
ul. Biezuńska 2b, 03-578 Warszawa  
+48 22 679 99 27

Zakład produkcyjny Oddział Brzeziny  
ul. Brzeziny 1c, 05-074 Halinów  
+48 22 102 66 50

